NMC-T 版本功能

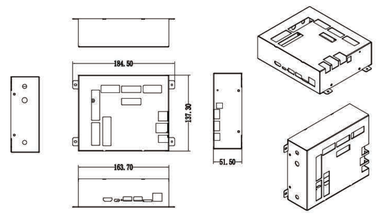
版本/型号	2D 精简版（NMC-TL）	2D 专业版（NMC-T）	3D 专业版（N3D⁺）
语言版本	简/繁/英	简/繁/英	简/繁/英
静态打标功能	√	√	√
飞行打标功能	√	√	√
断电自动备份	×	√	√
流水线自控	×	√	√
SDK远程开档	×	√	√
线缆功能	×	√	√
高低位功能	×	×	√
深雕 /浮雕	×	×	√
光斑控制	×	×	√
静态自动对焦	×	×	√
飞行自动对焦	×	×	√
飞行即时变焦	×	×	√
大幅面功能	×	×	√

备注说明：△（可选）　×（不支持）　√（支持）

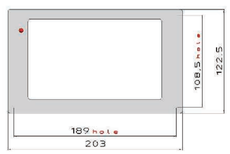
配置型态

版本/型号	2D 精简版（NMC-TL）	2D 专业版（NMC-T）	3D 专业版（N3D⁺）
系统环境	64bit Linux	64bit Linux	64bit Linux
上位核心板	CK7 核心板	CK7 核心板	CK7 核心板
下位控制卡	XMC 控制卡	NMC-T 控制卡	NMC-T 控制卡
工业集成盒	×	√	√
工业触控屏	△	△	△
触控屏尺寸	7′ / 10′	7′ / 10′	7′ / 10′

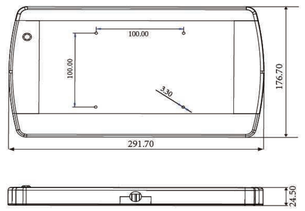
机构尺寸图



图：控制卡集成盒



图：7′嵌入式



图：10′手持式

苏州中兴鼎工业设备有限公司

电话：0512-66359058　　网址：www.central-laser.com

地址：苏州市吴中区天灵路25号长江节能科技产业园7幢（G座）

企业网址　视频号

Central-laser
focus on laser marking

全新第三代
NMC-T
激光打标控制系统

全新升级，效率”翻倍”！

高阶主板与打标卡

解决90%打标痛点 | 稳定性拉满

车间移动操作，单手触控，10s完成参数设置

多台设备同步监管，效率提升50%

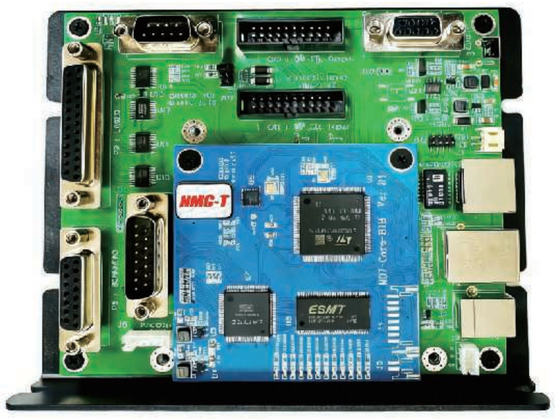
硬核硬件配置

打造行业性能标杆，构筑技术壁垒

上位 ARM 控制主板（CK7）：解锁工业级运算新高度

对比项目	优势
处理器：	2.0GHz处理器，高主频，强性能；搭配64位系统，支持更大的内存；
NPU：	内置 1 Tops NPU，赋能工业AI运用；
存储配置：	RAM：1/2GB 灵活选； ROM：8/16GB 随心装，满足多样需求；
多元显示：	4K频率输出，高解析不闪烁； 支持触控屏，一般荧屏，网络多种显示；
连接多样化：	高速USB 3.0 /2.0连接； 支持百兆、千兆以太网远端连接；
工作温度：	-40~80℃，在严苛环境下，也能稳定运行不宕机；

下位打标控制卡（NMC-T）：重构打标精度与效率上限



对比项目	优势
多轴控制：	支持振镜3轴控制（XYZ），实现飞行大幅面、深雕等复杂应用场景；
运算速度：	DSP运算速度提升3倍，单件打标时间缩短批量生产效率倍增；
多元通讯：	支持双连接口（USB+Ethernet）协议； 支持RS232、RS485通讯接口； 支持额外的GPIO,PWM,Optocoupler；

版本形态

从稳定到高效，全方位赋能工业生产

软件系统分：

2D【NMC-T 激光打标控制系统】，3D【N3D⁺ 激光打标控制系统】

NMC-T

2026 全新第三代 NMC-T 激光打标控制系统通过 ARM 主板与NMC-T 控制卡的硬核配置，解决了NMC旧系统算力不足、稳定性差、易断线、环境适应性弱的问题，构筑技术壁垒。主要应用：静态打标，飞行打标及自动化打标。

N3D⁺

N3D⁺ 的功能升级精准覆盖高低位、静态/飞行大幅面、深雕、自动对焦，飞行即时变焦等细分场景，直击行业效率低、适配性差、品质不稳定的痛点。实现从“能打标”到“打好标、快打标”的体验跃迁。

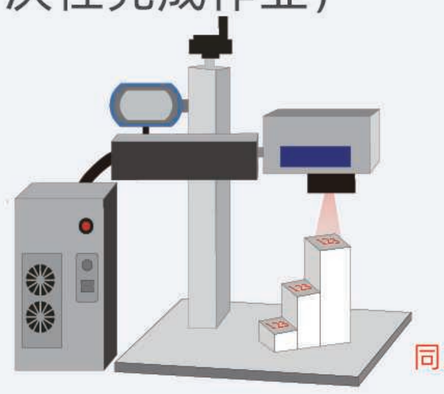
01 2D（NMC-T）功能

- 支持多种激光控制(CO2，光纤，紫外，绿光等);
- 提供智能向导设置功能，加快激光喷码机在流水线上的安装与设定;
- 一键式软件升级、更新、备份，使系统维护更简单;
- 支持流水线速度预测功能和速度过快无法标记时的警告功能;
- 支持文字图形交叉点不打标功能，有效防止交叉重点问题;
- 在飞行打标外控触发环境中，提供智能漏打侦测提示;
- 打标内容更全面，支持常用图形(点、线、圆、矩形等)、固定文字变动文字(流水号、日期时间、班次、随机数、文本TXT)、矢量图形(dxf、plt、dot)、条码(一/二维码、可套用变动文字规则);
- 支持飞行打标中，不中断在线修改文字内容;
- 支持流水线不停止打标时，同时编辑其他打标档案;
- **特殊打标环境应用支持：**
  外部断电记忆备份能力、全外围指定位置打标六轴控制能力、自动化流程控制能力;

02 3D（N3D⁺）功能

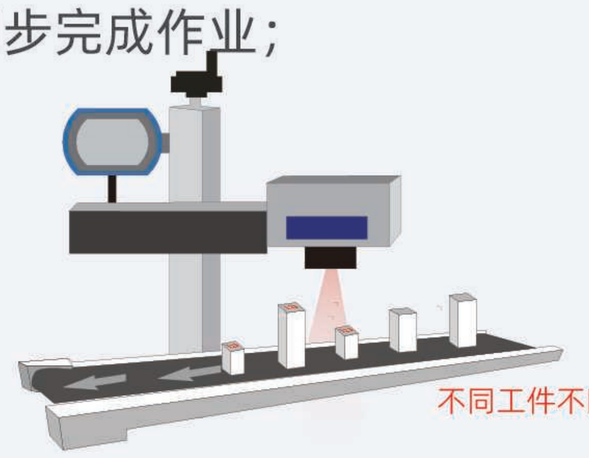
高低位应用

- 静态高低位
  同工件不同高度及不同工件不同高度，可一次性完成作业;



同工件不同高度打标

- 飞行高低位
  流水线上对不同高度产品，一次性同步完成作业;



不同工件不同高度打标

深雕 / 浮雕

- 打标时可逐级控制焦距，一次性操作可实现深度蚀刻;

光斑控制

- **打标更快速**

  光斑变大，线段变粗，减少填充次数，缩短打标时间，提高飞行速度；

2D打标：变形且无法读取　　光斑变大：不变形可读取

- **打标更清晰**

  光斑变大，不增加打标时间，可使打标更清晰；

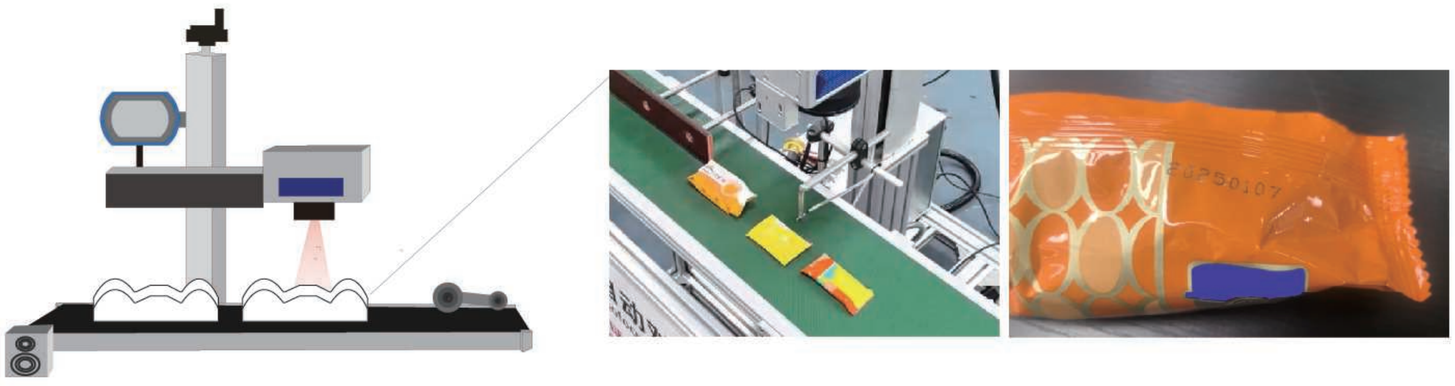
2D打标　　光斑变大

0延迟自动对焦

- 免除对焦操作，直接对位打标，解决人工对焦不良影响打标品质的难题；

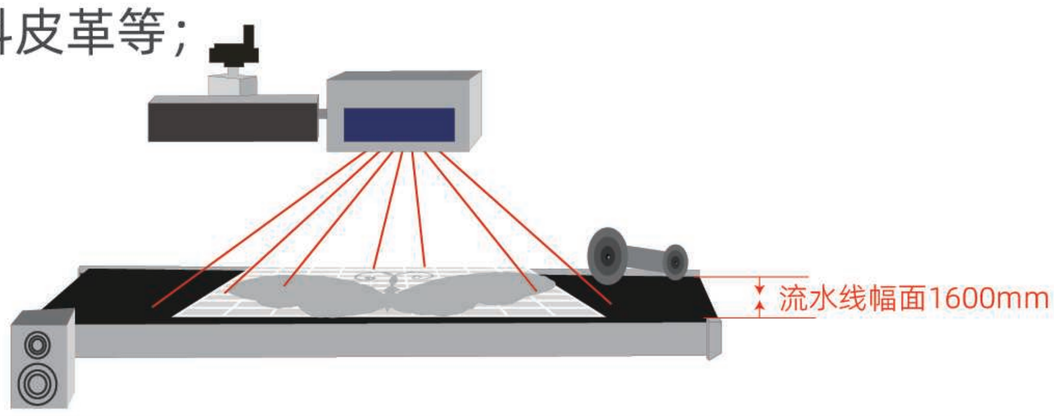
飞行即时变焦

- 实时侦测工件高度，焦点始终对准，确保每一打标字符焦点都维持在正确的位置；



静态/飞行大幅面应用

- 结合流水线打标与3D前聚焦振镜控制，能够对最宽1600mm超大幅面进行飞行雕花，如木板，大型钢板，布料皮革等；



未来功能扩展

精准解决行业痛点，强化场景化竞争

视觉定位

飞行打标过程中，实时追踪加工位置，加快工作效率。

视觉侦错

自动检测表面缺陷，拦截不良品，稳控质量 。

视觉读码加密

快速识别一/二维码、工业追溯码，秒级读码解码，生成加密防伪码 。

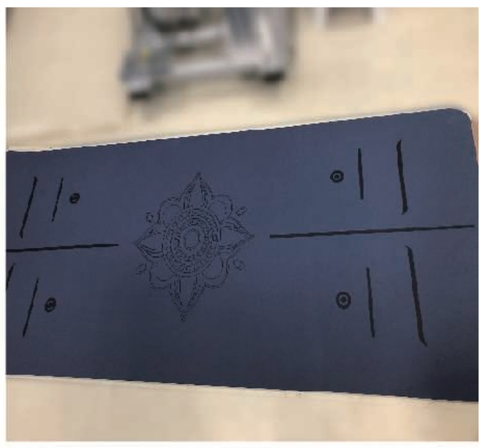
应用领域

导热铜管不规则标识

模具高低位标识

食品袋高低微曲面标识

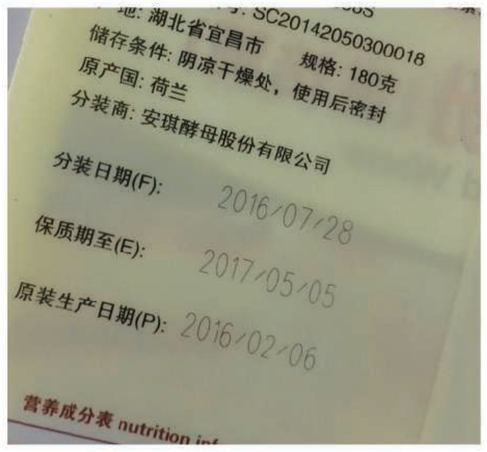
铝件打白



瑜伽垫大幅面标识

玉器表面深雕

水果表面标识



PEP包装袋标识