

MM3D激光打标套件

带领2D打标轻松进入3D时代

高低位打标 • 曲面打标 • 大幅面打标
玻璃内雕 • 深雕/浮雕 • 切割



产品应用

高低位打标

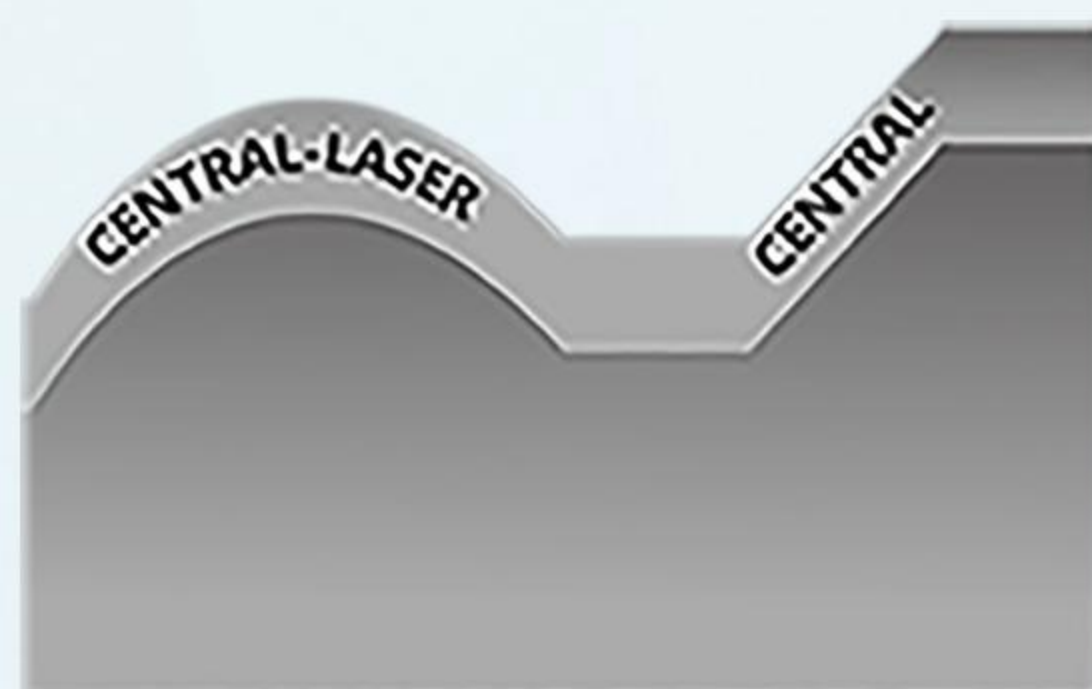
在焦距范围内，可一次性针对多种不同高度工件进行打标



点击播放视频

曲面打标

针对斜面、曲面等规则曲面，可直接应用打标



点击播放视频

玻璃内雕

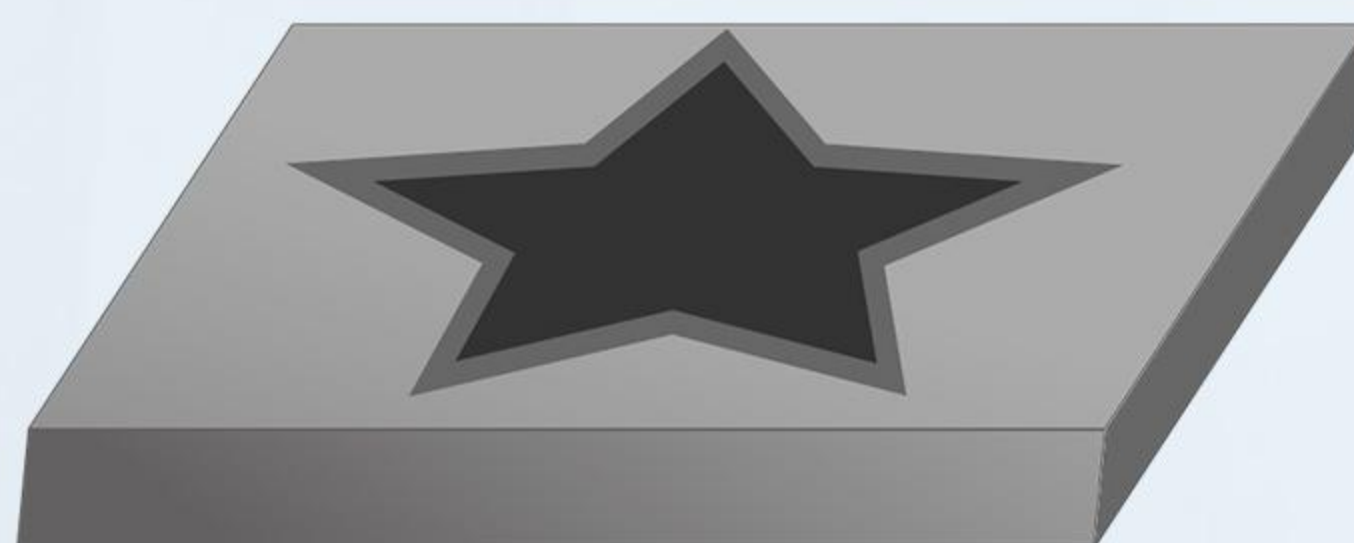
3D激光在极短时间内产生脉冲，其能量瞬间使水晶受热破裂，从而产生了极小的白点，在玻璃内部雕出预定的形状



点击播放视频

浮雕

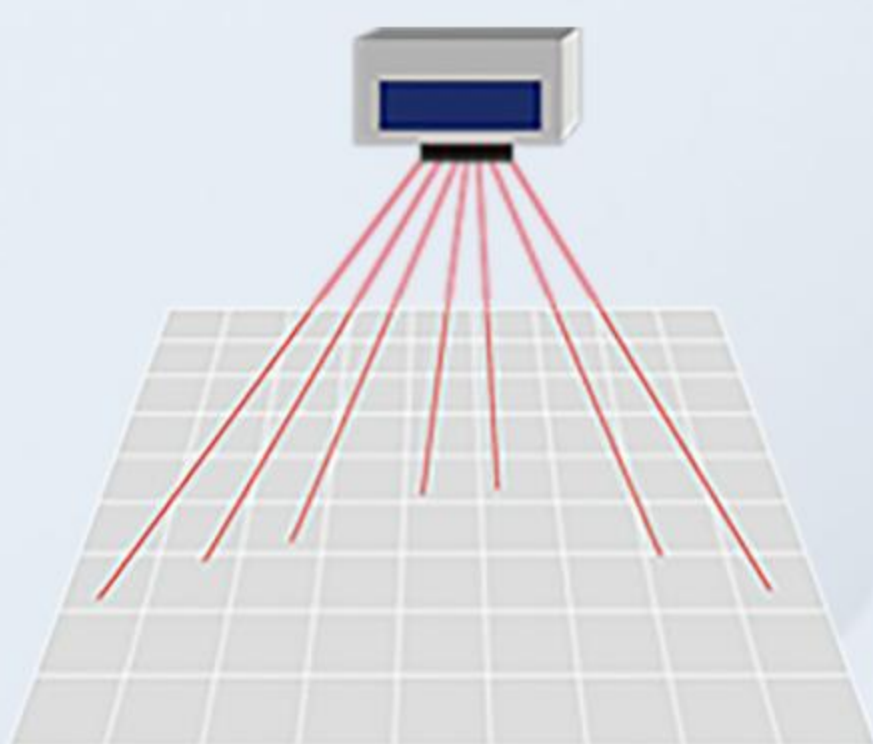
3D振镜内建三轴镜片，焦距变化直接控制，可一次性完成作业流程



点击播放视频

大幅面加工

通过三轴控制，可在300~1700mm之间任意切换



最大可实现1700*1700mm加工幅面



点击播放视频

切割

CO₂-30大范围打标，极小的聚焦光斑，在模切、划线等加工应用尤为突出

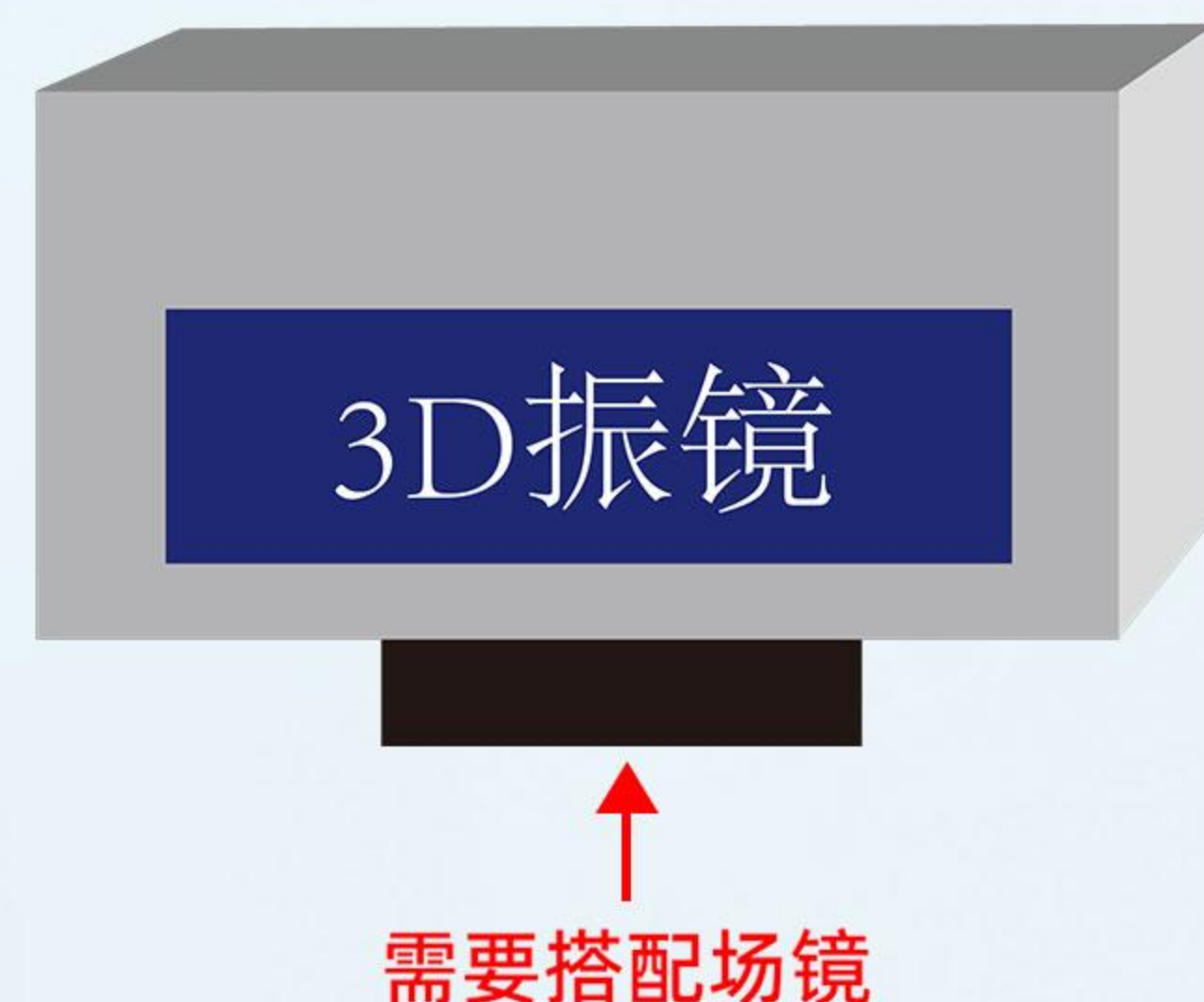


点击播放视频

振镜分类

3D后聚焦动态振镜

- ✓ 需要搭配场镜，光斑聚焦模式好；
- ✓ 焦距变化由动态Z轴和场镜共同决定；
- ✓ 光斑质量好，更适合深雕、切割；
- ✓ 打标范围由场镜决定；
- ✓ 打标幅面最大范围：600*600mm；



3D前聚焦动态振镜

- ✓ 无需搭配场镜；
- ✓ 焦距变化完全由动态Z轴决定；
- ✓ 光斑分散性好，适合大幅面打标；
- ✓ 打标幅面最大范围：1700*1700mm；



均可搭配MM3D软件

- ✓ 支持汇入STL模型
- ✓ 以2D方式绘制打标图形
- ✓ 内建多种常见的曲面模型
- ✓ 即时预览，所见即所得
- ✓ 支持汇入3D.dxf路径
- ✓ 以包覆或投影方式映像至3D曲面
- ✓ 自动化加工控制
- ✓ 可扩展XYZ轴控制



功能应用

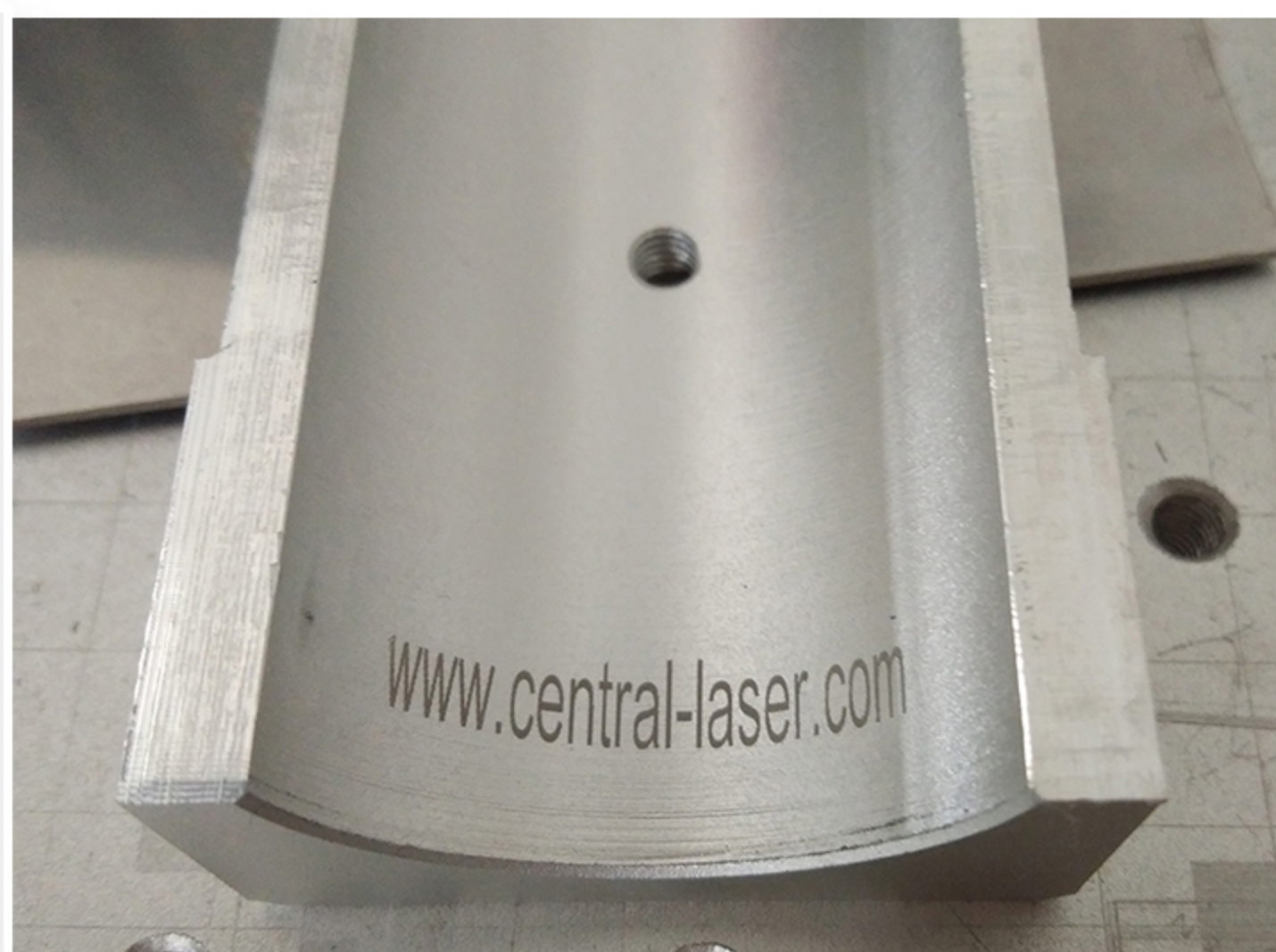
功能

浮雕
/
深雕



点击播放视频

曲面
打标



点击播放视频

高低
位打标



点击播放视频

连轴
连续打
旋转



点击播放视频

应用

斜面打标



点击播放视频

球面打标



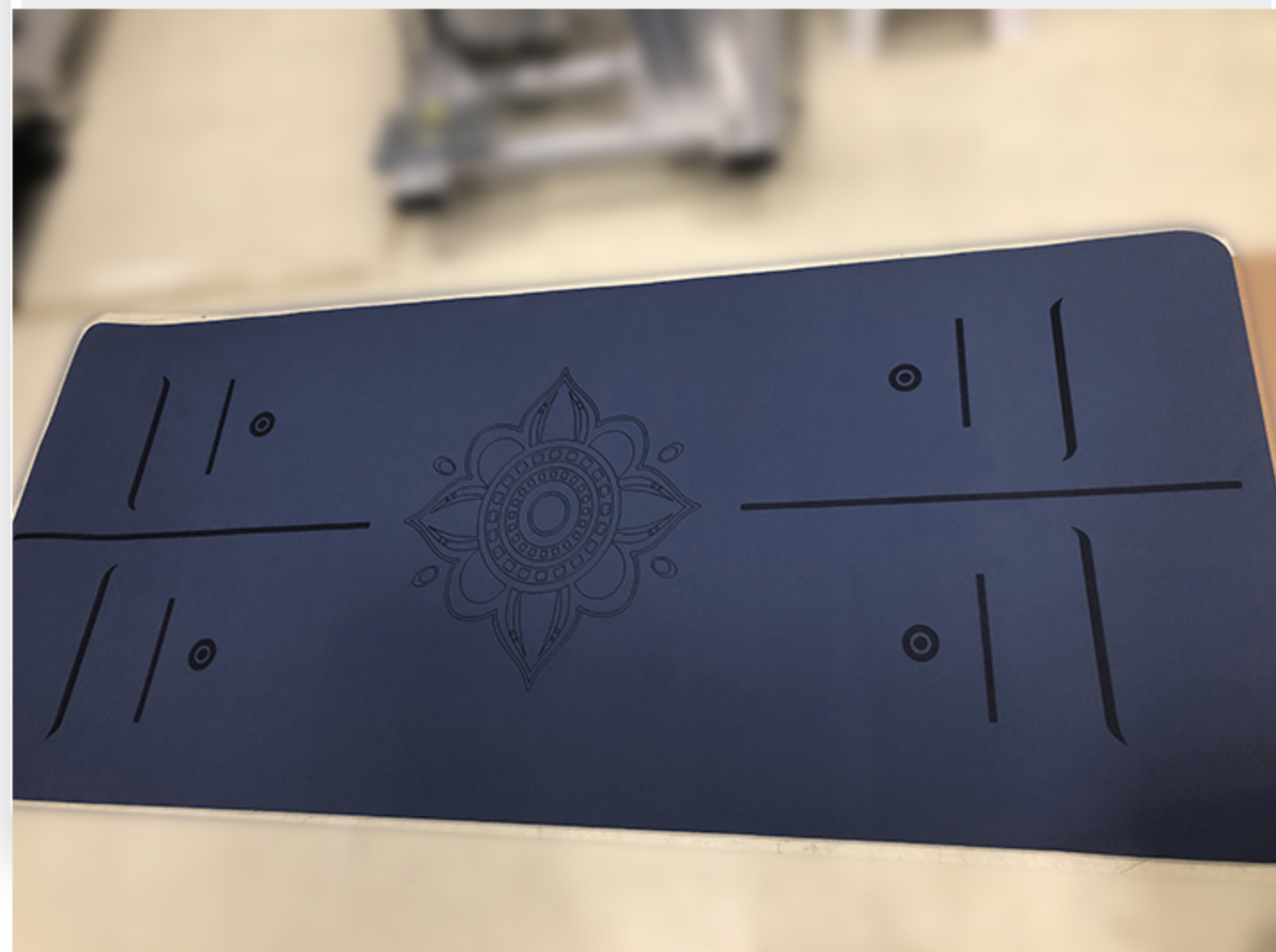
点击播放视频

异形面打标



点击播放视频

大幅面打标



点击播放视频

玻璃内雕



点击播放视频

玻璃钻孔



点击播放视频

薄纸切割



点击播放视频

汽车件剥漆



点击播放视频

木材雕花



点击播放视频

规格参数

MM3D激光打标套件

套件构成		MM3D软件+UMC4/PMC2e激光控制卡+3D振镜+场镜（选配）											
3D 振 镜	激光源	光纤					紫外		绿光		二氧化碳		
	激光波长	1064nm					355nm		532nm		10640nm		
	聚焦模式	后聚焦		前聚焦			后聚焦	前聚焦	后聚焦		前聚焦		
	型号	FB-P10 (风冷/水冷)	FB-P14	FB-PR10	FB-PR20	FB-PR30	UV-P10 (风冷/水冷)	UV-PR10	GR-P10 (风冷/水冷)	GR-P14	CO ₂ -PR16	CO ₂ -PR30	
	通光孔径	10mm	14mm	10mm	20mm	30mm	10mm	10mm	10mm	14mm	16mm	30mm	
	XY轴速度 (mm/s)	≤7000	≤2000	≤7000	≤1200	≤800	≤7000	≤7000	≤7000	≤2000	≤2800	≤600	
	动态 Z轴速度 (mm/s)	≤3000	≤2000	≤3000	≤2000	≤1200	≤3000	≤3000	≤3000	≤2000	≤3000	≤1500	
	提供平面精密校正档及焦距误差校正档案												
扩展功能		滑台控制											
场镜范围		70~600mm（可根据实际需求选配）											
打标幅面		最大可达1700*1700mm											
激光功率		适用功率：标准款≤200w；高功率可定制											
用 户 操 作	操作系统	Windows PC											
	软件	MM3D软件或MarkingMate+大幅面											
	控制板卡	PMC2e或UMC4											
	接口	标准USB接口，PCIe接口											
	语言版本	标准：简易中文版，支持多语言定制											
通讯协议		XY2-100通讯协议											
电力需求		110~220V，50~60HZ											
环境温度		0~45℃											