

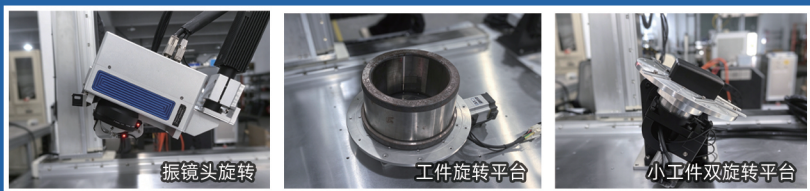
通用型 多轴模具激光纹理机

支持全角度对工件外围进行激光加工



振镜位置移动能力

- ◆ 滑轨定位精度 0.01mm，旋转精度 0.003°；
- ◆ 行程规格：X 轴 390mm，Y 轴 675mm，Z 轴 490mm；
- ◆ 三类旋转控制：振镜头旋转、工件旋转平台、小工件双旋转平台；



多模式灵活加工能力

- ◆ 手编器操作：可便捷控制激光振镜，对工件外围任意位置激光加工；
- ◆ 脚本编辑：支持脚本编辑，快速规划自动化加工流程；
- ◆ 辅助定位：配备激光测距光辅助；



振镜光路与精密调校能力

- ◆ 精密校正：3D 振镜 XYZ 精度误差 $\leq 0.01\text{mm}$ ；
- ◆ 光束管控：优化光束质量，适配各类光斑模式；
- ◆ 加工效果：打标边缘锐利，轮廓清晰，精度稳定；

MM3D⁺ 进阶软件系统

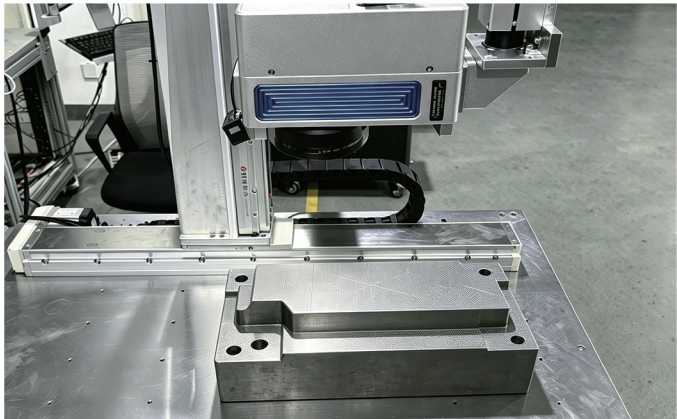
- ◆ 核心软件进阶升级，专为激光深雕、模型晒纹定制；
- ◆ 兼容 2D、2.5D、3D 曲面、旋转飞雕等；
- ◆ 大幅面纹理拼接，无缝隙，无错位，复杂花纹整体输出；

一台设备解决多种工艺需求！

纹理、打标、雕花、深雕、开孔、清洗、毛化、除漆

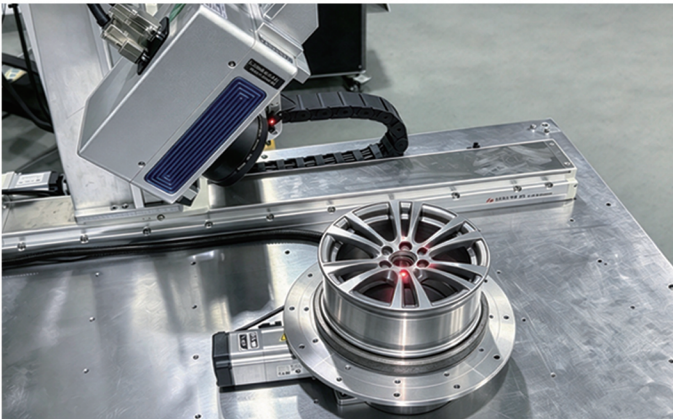
适配多规格工件，实现多维激光雕刻

支持大 / 中 / 小型工件，满足立体、内壁、旋转多场景加工



大型工件

直接置于加工平台上（600kg）



中型工件

直接置于旋转平台上（150kg）



小型工件

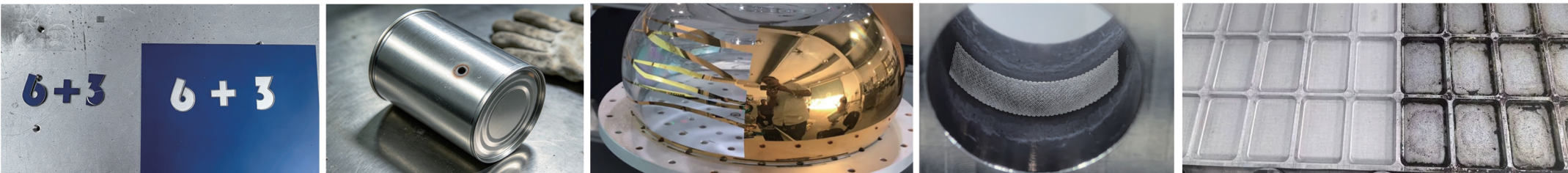
直接置于双旋转平台上（10kg）

工艺展示

纹理雕花、深雕



切割、钻孔、剥漆、毛化、清洗



设备规格

激光器	激光功率	200W mopa / 300W mopa
	脉冲能量	单模 2mj
	频率/脉冲宽度	1~3000kHz / 13~500ns
3D振镜	振镜速度	≤ 14000mm/s
	扫描范围	120*120mm
	打标精度	± 0.01mm
	辅助测距	外置距离传感器快速找焦

用户操作	操作系统	Window
	软件	MM3D+ / LSB运动控制软件
	手摇柄	手轮脉冲发生器
平台机构	滑台行程	X: 390mm, Y :675mm, Z: 490mm
	承载重量	平台承重：600kg
		单旋转平台承重：150kg
		双旋转小型平台承重：10kg
	滑轨精度	0.001mm
	旋转圆盘	双规格旋转圆盘，旋转精度 < 0.003°



苏州中兴鼎工业设备有限公司



www.central-laser.com