

N3D激光打标套件

0延迟自动对焦打标

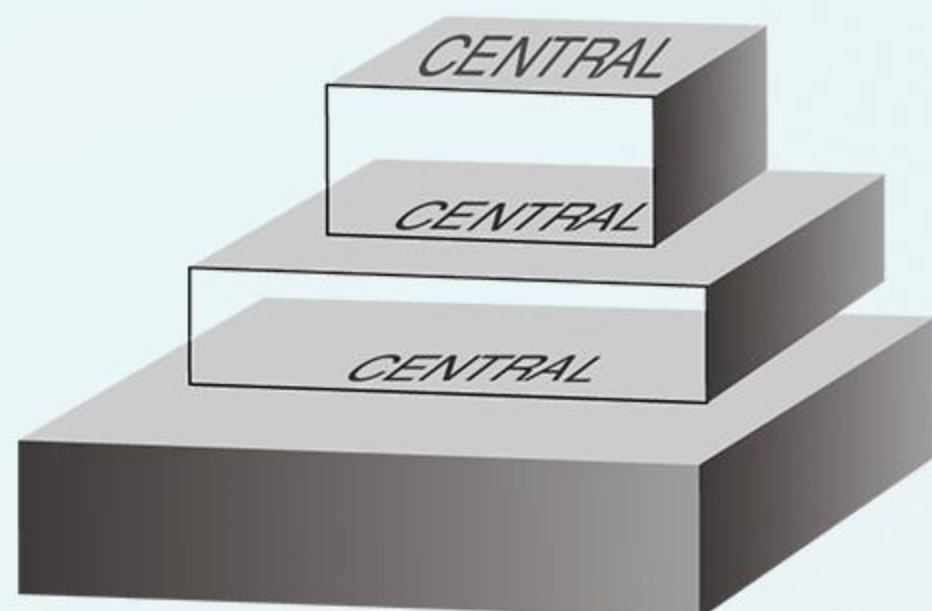
高低位打标 • 飞行打标
光斑控制 • 深雕/浮雕 • 切割



产品应用

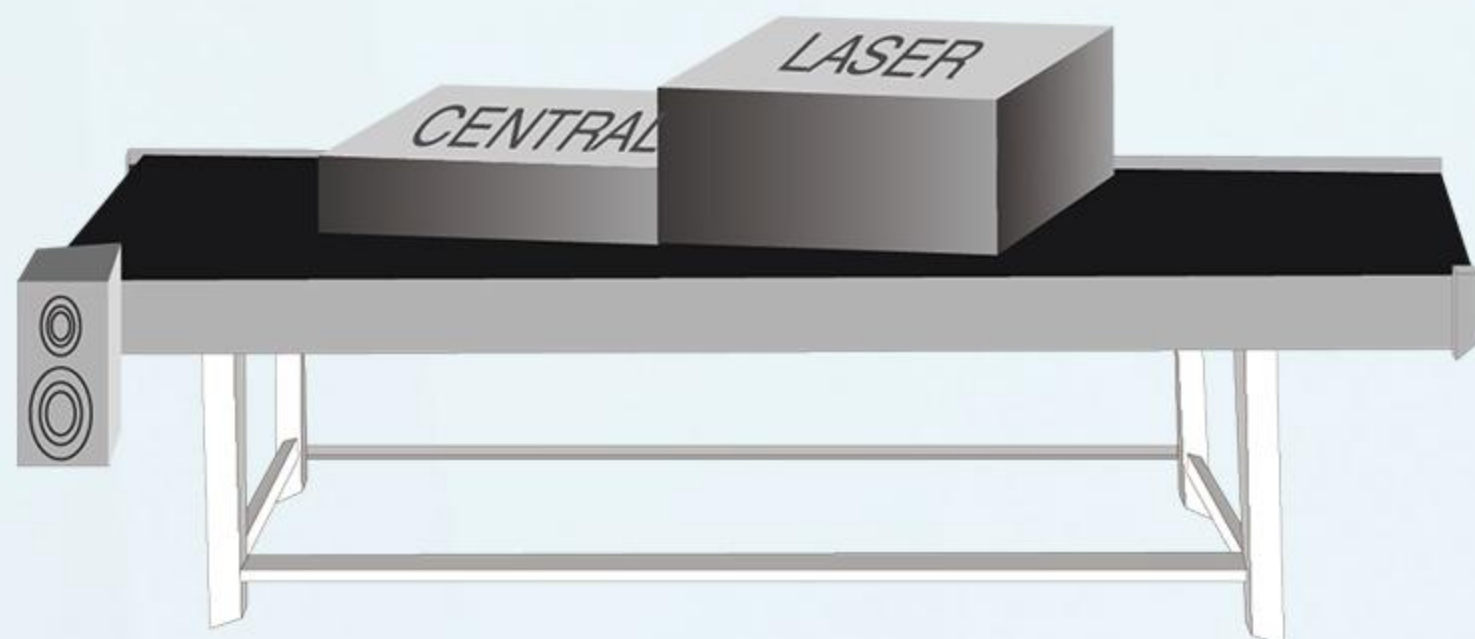
静态高低位打标

在焦距范围内，可一次性针对多种不同高度工件进行打标



飞行高低位打标

同一产品不同高度位置打标；不同产品不同高度位置一次性打标



深雕 / 浮雕

突破2D打标焦距限制，打标深度轻松达2mm以上；



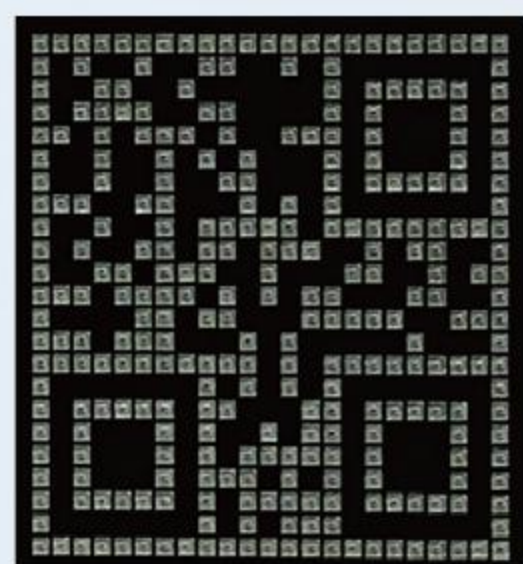
精细切割

利用Z轴控制焦距变化，对工件进行精细切割作业；

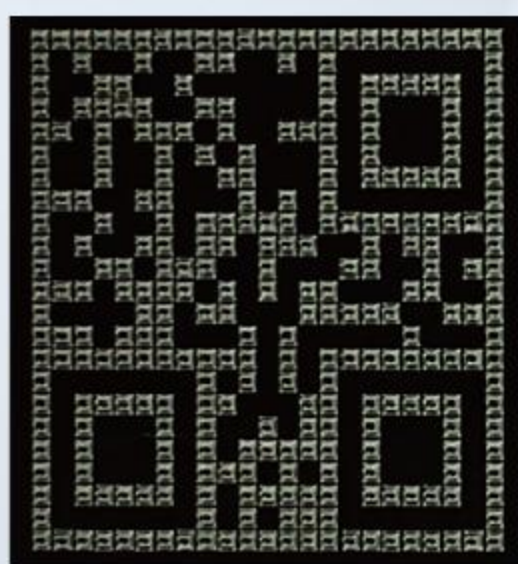


光斑控制—打标更快速

控制光斑变大，填充密度减小，打标时间大幅缩短，比普通打标快一倍



3D用时: 0.2s



2D用时: 0.5s



光斑控制—打标更清晰

控制光斑变大，打标线条变粗，打标内容更清晰



3D打标



普通打标



扩展应用

0延迟自动对焦

简化打标流程，无需手动对焦

不同工件高度，无需调整振镜位置，直接打标

配合自动化打标，简化工业设计与操作



点击播放视频

N3D自动对焦

直接对位打标

VS

一般激光打标

找焦距

对位打标

自动化外控



点击播放视频

无需流水线控制器，同一系统可实现打标和流水线控制，节省与外部控制器的操作步骤（包括接线、调参、控制流水线启停等），简化打标流程。

- 针对在静态打标模式下，配合自动化设置，实现不同高度物体或相同高度物体在流水线上打标时，自动识别运动中的物体，获取物体运动状态，控制物体停止运动，物体打标完成之后继续运动，大大提升静态打标效率。

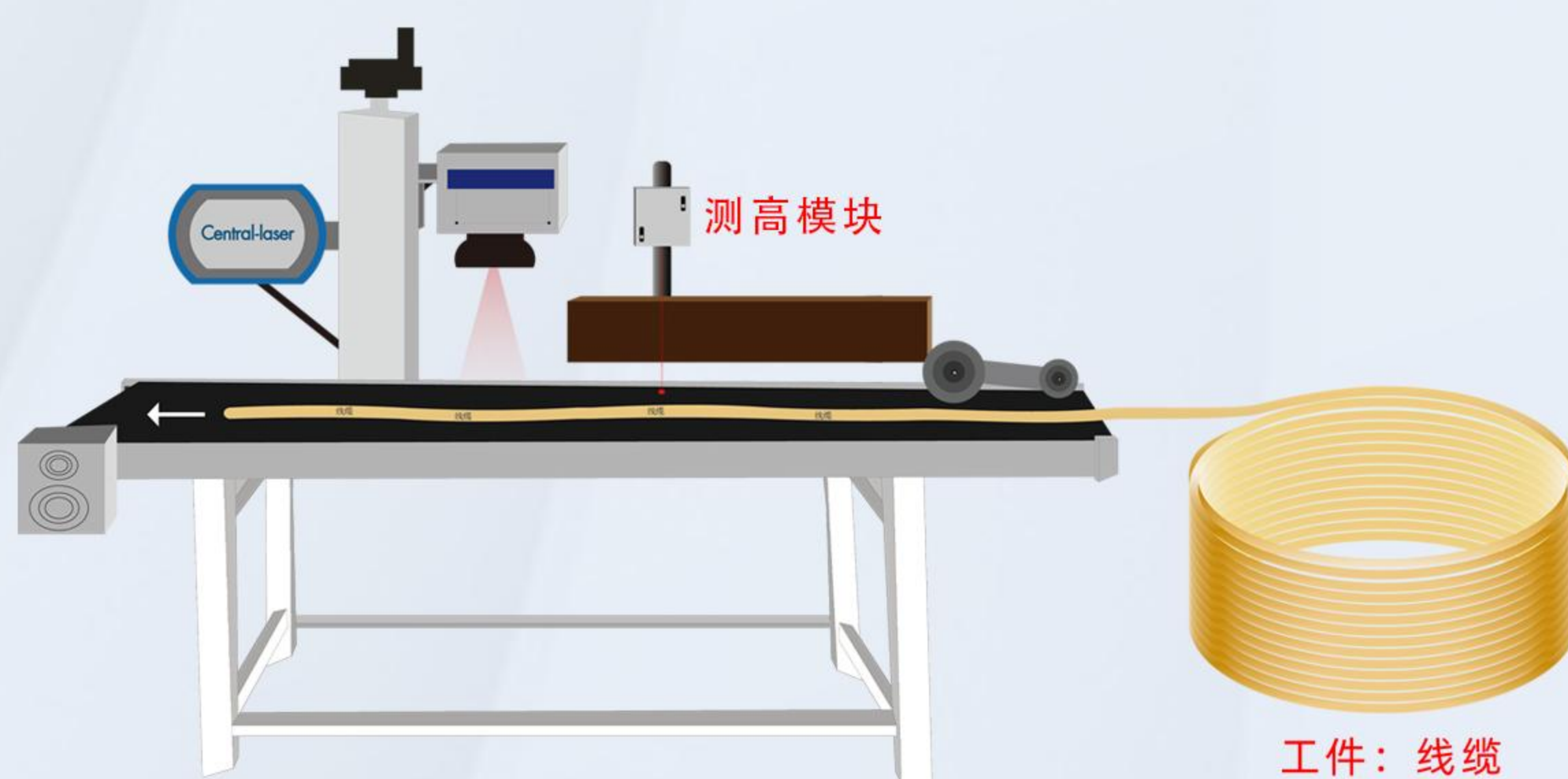


飞行即时变焦



点击播放视频

针对工件高低幅度小，能实时调整焦距，改善打标品质，确保加工精度；解决由于线缆弯曲、变形而产生的高低落差后，出现飞行打标焦距不良问题；适合线缆/高低不平物体平面打标作业。

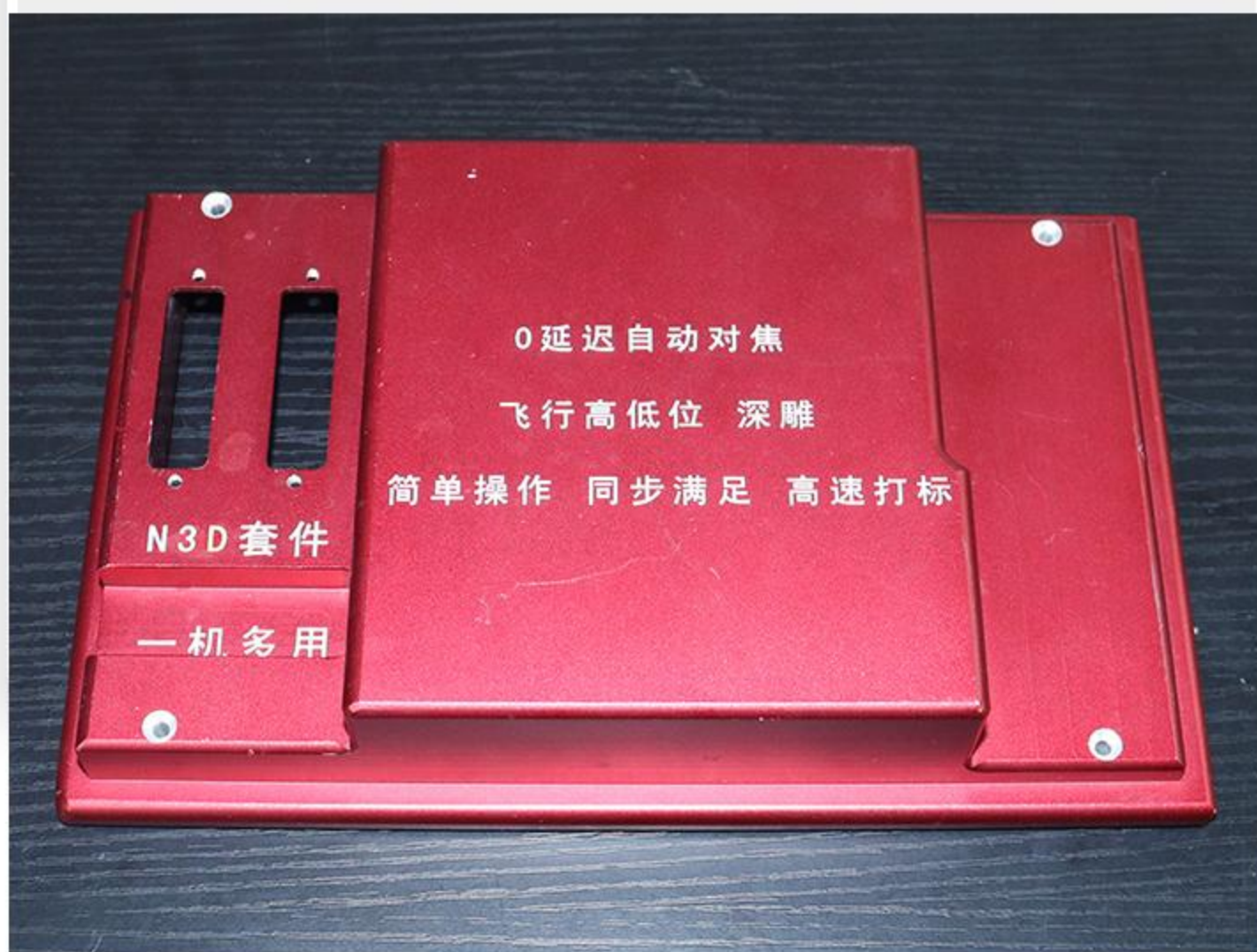


功能应用

铝板深雕/浮雕



静态高低位打标



飞行高低位打标



深雕/切割



线缆打标



食品包装袋打标



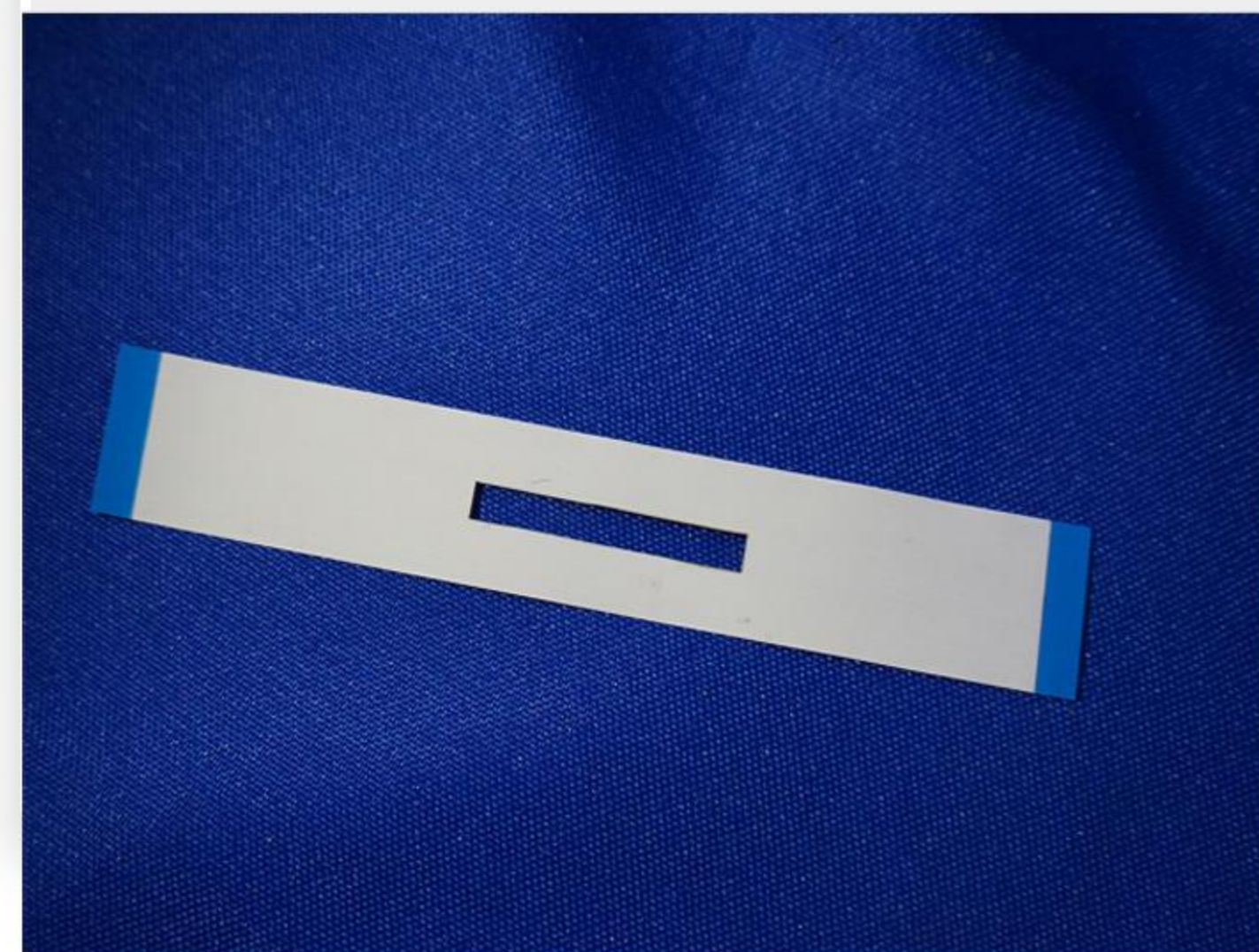
金属标刻



医药包装应用



软排线切割





N3D激光打标套件

套件构成		N3D激光打标控制系统+MC3++激光控制卡+ 3D振镜+场镜（选配）+自动对焦模块（选配）							
3D 振 镜	激光源	光纤			紫外		绿光		
	激光波长	1064nm			355nm		532nm		
	通光孔径	10mm		14mm	10mm		10mm		14mm
	型号	FB-P10	FB-P10 (强制水冷)	FB-P14	UV-P10	UV-P10 (强制水冷)	GR-P10	GR-P10 (强制水冷)	GR-P14
	XY轴速度	≤7000mm/s		≤2000mm/s	≤7000mm/s		≤7000mm/s		≤2000mm/s
	动态 Z轴速度	≤3000mm/s		≤2000mm/s	≤3000mm/s		≤3000mm/s		≤2000mm/s
	冷却方式	风冷	水冷	风冷	水冷	风冷	风冷	水冷	风冷
	提供平面精密校正档及焦距误差校正档案								
扩展功能		0延迟自动对焦、自动化外控、线缆即时变焦、螺旋线切割							
场镜(mm)		70~600（可根据实际需求选配）							
激光功率		适用功率：标准款≤200w；高功率可定制							
用 户 操 作	操作系统	N3D激光控制系统							
	触控屏	10.1”							
	系统环境	Linux							
	接口	标准USB接口，可外接键盘、条码枪等							
	语言版本	简体中文，繁体中文，英文							
	字体	TURETYPE，单线体，点阵字，独有内部自带字体							
	最小 打标字号	0.2*0.2mm							
电力需求		110~220V， 50~60HZ							
环境温度		10~40℃							